

Характеристики мазутов без присадок и с применением депрессорной присадки ДМН-2005

Наименование	Состав нефти				Температура ввода, °С	Концентрация присадки, % масс	Т _з , °С	Примечание
	А	С	П	Т _{пл} парафина				
ООО «Таймура» Красноярский край	0,13	11,70	1,21	-	60	-	минус 10÷ минус 12	В мазут вводили 15% масс керосино-газойлевой фракции
						0,05	минус 48÷ минус 50	
ОАО «Газпромнефтехим Салават»	2,43	21,00	4,50	60	50	-	8÷10	Для получения флотского мазута в исходный мазут вводилось до 30% масс дизельного топлива
						0,03	минус 20	
						0,03	минус 15	
ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»	2,31	36,00	3,22	59	50	-	10	
						0,03	минус 20	
ОАО «Газпромнефть-Московский НПЗ»	5,85	18,70	1,77	-	50	-	минус 2	
ООО «Росинвестойл» г. Саратов	-	9,80	10,60	57	50	-	30	Для получения флотского мазута в исходный мазут вводилось 15-20% масс керосино-газойлевой фракции
						0,05	минус 12	
ОАО «АНХК», г. Ангарск	1,20	12,60	10,20	58,5	70	-	30	Присадка вводилась для снижения Т _з мазута и получения мазута марки М-100
						0,05	15	
НПЗ «Каспий 1», г. Махачкала	0,33	8,00	12,70	57,5	60	-	30	В исходный мазут вводилось 15% масс дизельного топлива для получения флотского мазута
						0,15	минус 12	
Атыраузский НПЗ, Республика Казахстан	0,50	23,80	14,80	59	60	-	35	Для понижения Т _з мазута до температуры 27÷28 °С
						0,10	28	
					62	0,08	11	Мазут с присадкой обрабатывался на сверхзвуковом струйном технологическом комплексе (ССТК)